



ARTEKEM EP

Scheda Tecnica

Legante epossidico colorato, esente solvente, tricomponente, rapido e ad alte prestazioni, da utilizzare in miscela con curve di granuli in pietra naturale per la realizzazione di pavimenti in stile seminato alla veneziana.

Denominazione

ARTEKEM EP Comp. A + ARTEKEM EP Comp. B + ARTEKEM EP Comp. C

Descrizione

ARTEKEM EP è un formulato tricomponente a base di resine epossidiche esenti solvente, indurenti amminici, inerti organici sferici selezionati in curva granulometrica e additivi specifici. Da utilizzare come legante nella realizzazione di superfici in stile seminato alla veneziana, permette di creare pavimenti con spessori compresi tra 5 e 20mm in brevissimo tempo (5 giorni), estremamente resistenti e non soggetti a crepe o cavillature proprie, anche su ampie campate.

Impieghi e applicazioni tipiche

ARTEKEM EP è formulato per essere impiegato come legante ad alte prestazioni nella realizzazione di pavimenti in stile seminato alla veneziana. Fornito neutro o colorato, va miscelato con granuli di pietra naturale (marmo, granito, limestone, etc) correttamente bilanciati in curva e peso, al fine di ottenere l'estetica simil 'terrazzo veneziano' desiderata. La capacità legante e distensiva del prodotto permette di utilizzare qualsiasi miscela di inerti, comprese limitate quantità di altri materiali aggiuntivi (vetro, madreperla, acciaio, etc). ARTEKEM EP trova quindi particolare impiego come:

- 1) Legante epossidico colorato di miscele di granuli in pietra naturale per la realizzazione di pavimenti a basso spessore (5-20mm) in stile seminato alla veneziana
- 2) Rasante colorato di stuccatura sulla superficie in seminato appena sgrossata
- 3) Riempitivo colorato per colata di moduli preformati e retinati in pietra naturale (greche, rosoni, listelli, inserti, etc)
- 4) Collante di fondo di moduli preformati e retinati in pietra naturale (greche, rosoni, listelli, inserti, etc)

Grazie alle sue specificità, ARTEKEM EP è particolarmente indicato come legante di granuli di pietra naturale per la realizzazione di pavimenti continui a basso spessore in stile seminato alla veneziana in ambienti destinati ad uso civile e commerciale come ville, appartamenti, negozi, showroom, uffici, sale convegni, alberghi, ristoranti, centri commerciali.

Vantaggi

ARTEKEM EP presenta i seguenti vantaggi:

- Completa assenza di solventi (applicabile anche in ambienti non aerati)
- Facilità d'applicazione
- Rapidità di applicazione e indurimento
- Applicabile anche a bassissimi spessori (5 mm)
- Assenza di ritiri
- Ampie superfici senza giunti

- Ottima adesione su supporti assorbenti (cemento) e non assorbenti (gres, ceramiche, marmo)
- Pigmentabile
- Impermeabilità ai liquidi
- Ottima resistenza meccanica e chimica
- Ottima resistenza a muffe e batteri
- Facilità di pulizia e manutenzione

Caratteristiche tecniche	Chimica di base:	Resine epossidiche esenti solvente, induritori amminici, inerti minerali, pigmenti, additivi.
	Rapporto di catalisi:	4,2:2,1:9,2:25 (Comp. A neutro : Comp. B : Comp. C : granuli di marmo in curva) 4,8:2,1:9,2:25 (Comp. A colorato : Comp. B : Comp. C : granuli di marmo in curva)
	Aspetto:	Comp. A: liquido neutro / colorato Comp. B: liquido trasparente Comp. C: polvere Miscela A+B+C: malta fluida colorata / neutra
	Peso specifico:	Miscela A+B+C: ~ 1,60 g/cm ³
	Viscosità:	Miscela A+B+C: ~ 8.000 mPa
	Contenuto solido in peso:	~ 100% (10 minuti a +150°C)
	Brillantezza:	> 85 (glossmetro a +60°)
	Durezza Shore D (DIN 53505):	~ 80
	Carico massimo a compressione (ASTM D 695):	~ 36 N/mm ²
	Carico massimo a flessione (DIN 53452):	~ 20 N/mm ²
	Adesione al supporto (ASTM D 4541 a +20°C):	> 2,5 N/mm ²
	Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9):	190 mg (Taber CS17, 1000 giri, 1000 gr)
	Resistenza al fuoco (UNI EN 13501-1):	Classe B _{FL} s1
	Resistenza alla bruciatura di sigaretta (UNI 8298/7, metodo A):	Nessuna deformazione. Residui di nicotina rimovibili con soluzione di acqua e alcool

Informazioni applicative	Rapporto di catalisi:	4,2:2,1:9,2:25 (Comp. A neutro : Comp. B : Comp. C : granuli di marmo in curva) 4,8:2,1:9,2:25 (Comp. A colorato : Comp. B : Comp. C : granuli di marmo in curva)
	Resa:	<i>Impasto A+B+C+ granuli: 2,1 kg/m² per mm di spessore</i> <i>Collante di fondo A+B+C: 0,4-0,6 kg/m² in mano unica</i> <i>Stuccatura A+B: 0,1-0,3 kg/m²</i> <i>Fugante A+B+C: 1,5 kg/dm³</i>
	Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +10°C / +30°C Supporto: +10°C / +30°C Non applicare a temperature inferiori a +8°C

Umidità relativa dell'aria:	75% U.R. max
Umidità del substrato:	Max 4% (igrometro a carburo)
Tempo di lavorabilità:	~ 30 minuti circa (a +20°C)
Tempo di sovra verniciatura:	Tra le 10 e le 72 ore (a +20°C)
Tempo di indurimento al tatto:	Tra le 10 e le 12 ore (a +20°C)
Tempo di indurimento:	7 giorni (a +20°C)
Calpestabile dopo:	24 ore (a +20°C)
Sgrossabile dopo:	48 ore (a +20°C) per l'impasto A+B+C+granuli
Levigabile dopo:	24 ore (a +20°C) per la stuccatura
Temperatura di esercizio:	-20°C / +60°C
Diluizione:	Pronto all'uso. In caso di necessità miscelare max. 5% di acqua

Modalità applicative

SUPPORTO

I sottofondi nuovi in calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 30 giorni a +20°C e avere un contenuto di umidità residuo inferiore all'8% misurata ad una profondità di 4 cm. La resistenza alla compressione deve essere di almeno 20 MPa e la resistenza a trazione di almeno 1,5 MPa. Inoltre dovranno essere puliti, esenti da oli, grassi parti friabili o in distacco, staticamente stabili e resistenti. Se realizzati al piano terra dovranno essere protetti da una adeguata barriera al vapore. Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline nonché il lattime di cemento mediante azione meccanica (carteggiatura, sabbatura o pallinatura) o chimica (decapaggio da eseguirsi mediante **ALFATERG** diluito in acqua nel rapporto da 1:5-1:8 e successivo risciacquo). Eventuali crepe, buche, abrasioni che fossero state evidenziate dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di **STUCCOPOX** o **MALTAPOX**.

Dopo la preparazione del supporto applicare:

- **EPOCEMENT** (in ragione di almeno 0,8 kg/m²) su sottofondi umidi o privi di barriera al vapore, con successiva apposizione di **RETE IN FIBRA DI VETRO FN208B** e rasatura composta da miscela di **PRIMER MU + MICROFILLER R** (rapporto 1:1,2, resa 1,1 kg/m²), con spolvero rado finale di **QUARZO 0,7-1,2** (1,5 kg/m²)
- Su fondi asciutti, **RETE IN FIBRA DI VETRO FN208B** e rasatura composta da miscela di **PRIMER MU + MICROFILLER R** (rapporto 1:1,2, resa 1,1 kg/m²), con spolvero rado finale di **QUARZO 0,7-1,2** (1,5 kg/m²).

I supporti sintetici in resina dovranno risultare integri, correttamente ancorati al relativo sottofondo, coesi, puliti e senza parti in distacco o bolle.

La superficie da rivestire dovrà comunque essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (carteggiatrice, levigatrice, pallinatrice, fresatrice) al fine di eliminare eventuali residui di sporco e/o parti incoerenti corticali e garantire il miglior aggrappo possibile. Eventuali discontinuità superficiali (buche, crepe, irregolarità di livello, vuoti, ecc.) dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di **STUCCOPOX** o **MALTAPOX**. Procedere quindi alla realizzazione della retinatura e della primerizzazione dalla superficie come descritto precedentemente per fondi asciutti.

I supporti ceramici dovranno essere integri, stabili, ben ancorati al sottofondo e puliti da ogni traccia di sporco. Le fughe non dovranno presentare ristagni d'acqua od essere eccessivamente umide. Sarà necessario levigare la superficie smaltata con utensili diamantati per garantire un aggrappo meccanico della resina. Procedere quindi alla

realizzazione della retinatura e della primerizzazione dalla superficie come descritto precedentemente per fondi asciutti.
È necessario rimuovere ogni traccia di polvere dal supporto tramite aspirazione.

PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente il componente A e il componente B nei rispettivi contenitori per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Aggiungere il componente B nella confezione del componente A avendo cura di prelevare l'intera quantità e miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Versare quindi il composto in un secchio abbastanza capiente (50 L) di una impastatrice e aggiungere lentamente, ma in modo continuativo, la componente C e la curva dei marmi proseguendo la miscelazione a basso numero di giri. Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, versare l'impasto sulla superficie da trattare, spandendolo uniformemente e con forza mediante staggia/spatola, negli spessori necessari. Per evitare problemi e perdite di tempo durante le successive fasi di sgrossatura/levigatura/lucidatura, si consiglia di prestare molta attenzione al livellamento superficiale del pavimento in quanto difetti ondulatori potranno essere rimossi solo prolungando l'azione abrasiva lucidante finale. Nel caso sia previsto uno spolvero superficiale di granuli di marmo (consigliato 5 kg/m²), si raccomanda di 'battere' insistentemente con l'uso di spatole lisce la superficie dell'impasto, in modo da portare in superficie un maggiore quantitativo di resina. Una volta seminato il nuovo strato di marmo, riprendere a compattare la superficie per inglobare quest'ultimo nell'impasto originale.

Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati nella miscelazione e nell'applicazione di **ARTEKEM EP** dovranno essere puliti con **SOLVENTE 783** o adeguato diluente epossidico. Si prega di evitare di lasciar indurire il prodotto sull'attrezzatura in quanto potrà essere rimosso solo meccanicamente.

Precauzioni d'uso

Nella lavorazione delle resine epossidiche e dei relativi indurenti sono da rispettare le norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali quali guanti e occhiali.

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.

Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

Confezioni

ARTEKEM EP è disponibile nei seguenti imballi:

- Colorato da 16,1 kg (Comp. A in latte da 4,8 kg + Comp. B in latte da 2,1 kg + Comp. C in sacchi da 9,2 kg)
- Neutro da 15,5 kg (Comp. A in latte da 4,2 kg + Comp. B in latte da 2,1 kg + Comp. C in sacchi da 9,2 kg)

Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +10°C e +30°C, il componente A si conserva 12 mesi, il componente B 12 mesi, il componente C 12 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

Avvertenze

- Non applicare **ARTEKEM EP** su substrati umidi o con risalita capillare.
- Non applicare **ARTEKEM EP** su substrati non preparati, non trattati con adeguato primer, polverosi o inquinati da sostanze esterne.
- Applicare il prodotto in ambienti e su superfici a temperatura controllata: rischio di mancato indurimento o di eccessiva velocità di reazione.
- In caso di necessità di riscaldamento ambientale, utilizzare esclusivamente riscaldatori elettrici.

- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
- Proteggere ARTEKEM EP da umidità, condensa e acqua per almeno 48 ore dalla posa.
- Prestare particolare attenzione quando si mescolano quantitativi parziali dei componenti: errori nei rapporti di miscelazione possono causare il non corretto indurimento del prodotto.
- Per garantire omogeneità di colore di finitura si raccomanda di utilizzare il ARTEKEM EP proveniente dallo stesso lotto di produzione. Nel caso di prodotto neutro, utilizzare pigmenti provenienti dallo stesso lotto.
- ARTEKEM EP neutro può essere colorato con prodotti in polvere o in pasta per basi solventi
- Se necessario, diluire con DILUENTE EP1 max 5%. Non diluire con acqua
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- ARTEKEM EP, pur contenendo additivi specifici e anti UV che limitano la variazione del colore ed il relativo ingiallimento, può essere soggetto a tali inestetismi. Ciò non pregiudica le prestazioni chimico-fisiche del prodotto.
- ARTEKEM EP, pur avendo una propria elasticità, può fessurarsi nel caso si generino dal fondo discontinuità di una certa entità.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere. Per approfondimenti sui metodi di pulizia del prodotto, verificare la scheda tecnica di riferimento disponibile presso il nostro servizio tecnico.

Controllo qualità

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro Centro Qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo.
Garantiamo l'alta qualità dei nostri prodotti. I prodotti KEMPER SYSTEM non devono essere mischiati con prodotti di altri fabbricanti.

Revisione

1 Gennaio 2021
Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.