

MAGNET FLOOR AS

Scheda Tecnica

Resina epossidica trasparente, senza solventi, modificata con additivi antistatici, ideale per la finitura di sistemi dissipativi (resistività $< 10^9 \Omega$) ad effetto colorato ceramizzato

Denominazione	MAGNET FLOOR AS Comp. A + MAGNET FLOOR AS Comp. B + MAGNET FLOOR AS Comp. C	
Descrizione	MAGNET FLOOR AS è un prodotto tricomponente a base di resine epossidiche modificate con additivi dissipativi ed indurenti amminici, privo di qualsiasi contenuto solvente, dotato di ottima trasparenza, basso ingiallimento e media viscosità. Il prodotto presenta ottime resistenze meccaniche e chimiche, una buona resistenza alla luce e alla carbonatazione (dopo 24 ore a temperatura $> +20^\circ\text{C}$), una buona resistenza alla cristallizzazione.	
Impieghi e applicazioni tipiche	MAGNET FLOOR AS è formulato per essere impiegato nella realizzazione di sistemi epossidici di tipo multistrato ceramizzato dissipativo (resistività $< 10^9 \Omega$) quale finitura trasparente a protezione dello spolvero colorato decorativo.	
Vantaggi	<p>MAGNET FLOOR AS presenta i seguenti vantaggi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Completa assenza di solventi (applicabile anche in ambienti non aerati) • Buona dissipazione delle cariche elettrostatiche • Elevata adesione • Basso ingiallimento • Trasparenza • Impermeabilità ad acqua, vapori ed olii • Ottima resistenza meccanica e chimica • Ottima resistenza a muffe e batteri 	
Caratteristiche tecniche	Chimica di base:	Resina epossidica modificata, additivi dissipativi ed indurente amminico
	Rapporto di catalisi:	100:60:5,66 (Comp. A : Comp. B : Comp. C)
	Aspetto:	Comp. A: liquido trasparente Comp. B: liquido trasparente Comp. C: liquido ambrato
	Peso specifico:	Comp. A: ~ 1,10 kg/l Comp. B: ~ 1,05 kg/l Comp. C: ~ 1,08 kg/l Miscela A+B: ~ 1,08 kg/l
	Viscosità:	Comp. A: ~ 1300 mPaS Comp. B: ~ 350 mPaS Comp. C: ~ 19 mPaS Miscela A+B: ~ 750 mPaS
	Contenuto solido in peso (in volume):	~ 100% (~ 100%)

Brillantezza:	> 70 (Glossmeter)
Durezza Shore D:	~ 78 (a 7 giorni a +20°C)
Resistenza all'abrasione:	95 mg (mola CS 17/1000 giri/1000 g)
Resistenza a compressione (ASTM D 695):	80 N/mm ²
Resistenza a flessione (DIN 53452):	15 N/mm ² (a +20°C)
Adesione al supporto (ASTM D 4541):	> 2,5 N/mm ² (elcometer test a +20°C)
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2):	1% (a +20°C)
Resistenza chimica:	Resistente a molte basi e ad acidi diluiti, a sali, a idrocarburi. Per maggiori dettagli verificare la tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere al nostro Ufficio Tecnico
Resistenza termica:	+75°C (per calore umido, comunque in funzione del tempo di esposizione)

Informazioni applicative	Rapporto di catalisi:	100:60:5,66 (Comp. A : Comp. B : Comp. C)
	Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +15°C / +25°C Supporto: +10°C / +25°C Non applicare a temperature inferiori a +10°C
	Umidità relativa dell'aria:	75% U.R. max
	Umidità del substrato:	max 4% (igrometro a carburo)
	Tempo di lavorabilità:	~ 30 minuti circa (a +20°C)
	Tempo di indurimento:	7 giorni (a +20°C)
	Calpestabile dopo:	15 ore
	Temperatura di esercizio:	-20°C / +60°C
	Diluizione:	Pronto all'uso. Non diluire

Modalità applicative

SUPPORTO

Il prodotto è specificamente formulato per essere applicato su spolveri di quarzo ceramizzato di tipo conduttivo ([DEKOQUARTZ MAGNET](#)), che dovranno risultare preventivamente ed uniformemente distribuiti sul pavimento, ben ancorati al sottofondo, puliti ed esenti da ogni sostanza che potrebbe impedire il corretto aggrappo della finitura (acqua, umidità, olii, grassi, etc). Affinché [MAGNET FLOOR AS](#) mantenga le prestazioni di dissipazione elettrica progettate, il sistema dovrà essere realizzato utilizzando obbligatoriamente [PRIMER AS](#), bandelle di rame autoadesive, [FLOORPOX + ADDITIVO AS](#) e [DEKOQUARTZ MAGNET](#)

PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare, dal contenitore, tutto il catalizzatore (componente B). Miscelare accuratamente a mezzo di un mixer elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento di aria. Aggiungere quindi il componente C continuando la miscelazione fino a completa omogeneizzazione delle parti.

Stendere il prodotto sulla superficie ceramizzata entro il tempo utile indicato al paragrafo 'Informazioni applicative - Tempo di lavorabilità', utilizzando spatole di

gomma/acciaio o rulli a pelo corto/mohair, in ragione di 0,6-0,8 kg/m². La quantità necessaria dipende dal grado di scivolosità richiesta alla nuova pavimentazione.

Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati nella miscelazione e nell'applicazione di **MAGNET FLOOR AS** dovranno essere puliti con **SOLVENTE 783** o adeguato diluente epossidico. Si prega di evitare di lasciar indurire il prodotto sull'attrezzatura in quanto potrà essere rimosso solo meccanicamente.

Precauzioni d'uso

Nella lavorazione delle resine epossidiche e dei relativi indurenti sono da rispettare le norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali quali guanti e occhiali.

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.

Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

Confezioni

MAGNET FLOOR AS è disponibile nei seguenti imballi:

- da 8,48 kg (Comp. A in latte da 5,0 kg + Comp. B in latte da 3,0 kg + Comp. C in latte da 0,48 kg)

Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +10°C e +35°C, il componente A si conserva 12 mesi, il componente B 12 mesi, il componente C 6 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

Avvertenze

- Non applicare **MAGNET FLOOR AS** su supporti diversi da **DEKOQUARTZ MAGNET**.
- Non applicare **MAGNET FLOOR AS** su spolveri di **DEKOQUARTZ MAGNET** non correttamente ancorati al sottofondo o inquinati da sostanze esterne.
- Non eccedere nelle quantità di prodotto ed attenersi alla resa consigliata nel paragrafo 'Modalità applicative – Preparazione e stesura del prodotto'.
- Applicare il prodotto in ambienti e su superfici a temperatura controllata: rischio di mancato indurimento o di eccessiva velocità di reazione.
- In caso di necessità di riscaldamento ambientale, utilizzare esclusivamente riscaldatori elettrici.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
- Prestare particolare attenzione quando si mescolano quantitativi parziali dei componenti: errori nei rapporti di miscelazione possono causare il non corretto indurimento del prodotto.
- Prodotto a tre componenti predosate, pronte all'uso. Non diluire.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- **MAGNET FLOOR AS**, pur essendo additivato con soluzioni anti-UV, risulta comunque soggetto alla variazione di colore (ingiallimento) se sottoposto all'azione dei raggi UV. Ciò non pregiudica le prestazioni chimico-fisiche del prodotto.

Controllo qualità

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro Centro Qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo.

Garantiamo l'alta qualità dei nostri prodotti. I prodotti KEMPER SYSTEM non devono essere mischiati con prodotti di altri fabbricanti.

Revisione

20 Novembre 2022

Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.