



PRIMER AS

Scheda Tecnica

Primer epossidico bicomponente in emulsione acquosa, conduttivo, idoneo come ponte d'adesione nella realizzazione di pavimenti dissipativi (resistività $< 10^9 \Omega$)

Denominazione	PRIMER AS Comp. A + PRIMER AS Comp. B	
Descrizione	PRIMER AS è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche modificate in emulsione acquosa ed indurenti amminici, caricato con inerti selezionati in curva granulometrica e additivi specifici anche dissipativi. Va impiegato come ponte d'adesione nella realizzazione di sistemi resinosi dissipativi.	
Impieghi e applicazioni tipiche	<p>PRIMER AS è un promotore di adesione epossidico all'acqua caratterizzato da un'altissima capacità conduttiva di cariche elettriche. È parte integrante dei sistemi dissipativi FLOORPOX AV/AS, POLIFINISH AS, FLOORPOX AS, MAGNET FLOOR AS di Kemper System, di cui rappresenta il primer specifico.</p> <p>Può essere applicato su pavimenti fermi, coesi, puliti e non umidi di tipo cementizio, resinoso o di altra natura, avendo cura di preparare correttamente il sottofondo esistente.</p> <p>PRIMER AS, grazie alla ottima capacità di condurre le cariche elettrostatiche a terra, è indicato come primer di aggancio nei sistemi dissipativi Kemper System per i seguenti ambiti industriali:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sale operatorie ospedaliere • Centrali termo-nucleari • Depositi di solventi e carburanti • Locali di fabbricazione e depositi di esplosivi • Industrie con movimentazione elettronica e robotizzata • Sale di elaborazione elettronica di dati • Depositi di sostanze infiammabili • Reparti produttivi d'industrie farmaceutiche • Impianti militari con apparecchiature elettroniche, radar, osservazioni via satellite 	
Vantaggi	<p>PRIMER AS presenta i seguenti vantaggi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elevatissima capacità di condurre cariche elettrostatiche (resistività $< 10^6$) • Facilità d'applicazione • Idrodiluito (esente solventi) • Ottima adesione su supporti anche non assorbenti • Ottima capacità di penetrazione su supporti assorbenti 	
Caratteristiche tecniche	Chimica di base:	Resine epossidiche in emulsione acquosa, indurenti amminici, inerti minerali, additivi specifici e dissipativi.
	Rapporto di catalisi:	85:25 (Comp. A : Comp. B)
	Aspetto:	Comp. A: nero, Comp. B: bianco

Peso specifico:	Comp. A: ~ 1,30 kg/l Comp. B: ~ 1,05 kg/l Miscela A+B: ~ 1,18 kg/l
Viscosità:	Miscela A+B: ~ 4.500 mPas
Contenuto solido in peso	~ 55% (10 minuti a +150°C)
Resistività (CEI EN 61340/4/1)	< 10 ⁶ Ohm
Adesione al supporto (ASTM D 4541 a +20°C):	> 2,5 N/mm ²

Informazioni applicative	Rapporto di catalisi:	85:25: (Comp. A : Comp. B)
	Temperatura d'applicazione:	Ambientale: +10°C / +30°C Supporto: +10°C / +30°C Non applicare a temperature inferiori a +10°C
	Umidità relativa dell'aria:	75% U.R. max
	Umidità del substrato:	max 4% (igrometro a carburo)
	Tempo di lavorabilità:	~ 60 minuti circa (a +20°C)
	Tempo di sovra verniciatura:	Tra le 4 e le 72 ore (a +20°C)
	Tempo di indurimento al tatto	Tra le 4 e le 6 ore (a +20°C)
	Tempo di indurimento	7 giorni (a +20°C)
	Temperatura di esercizio:	-20°C / +60°C
	Diluizione	Pronto all'uso.

Modalità applicative

SUPPORTO

I soffondi nuovi in calcestruzzo devono essere stagionati da almeno 30 giorni a +20°C e avere un contenuto di umidità residuo inferiore all'8% misurata ad una profondità di 4 cm. La resistenza alla compressione deve essere di almeno 20 MPa e la resistenza a trazione di almeno 1,5 MPa. Inoltre dovranno essere puliti, esenti da oli, grassi parti friabili o in distacco, staticamente stabili e resistenti. Se realizzati al piano terra dovranno essere protetti da una adeguata barriera al vapore. Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline nonché il lattime di cemento mediante azione meccanica (carteggiatura, sabbiatura o pallinatura) o chimica (decapaggio da eseguirsi mediante **ALFATERG** diluito in acqua nel rapporto da 1:5-1:8 e successivo risciacquo). Eventuali crepe, buche, abrasioni che fossero state evidenziate dalle lavorazioni precedenti, dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di **STUCCOPOX** o **MALTAPOX**.

Dopo la preparazione del supporto applicare:

- **EPOCEMENT** (in ragione di almeno 800 g/m²) su soffondi umidi o privi di barriera al vapore, con successive 2 mani di **PRIMER AS** (200 g/m² per mano) intervallate dalla stesura di reticolo dissipativo realizzato con bandelle autoadesive in rame.
- **PRIMER AS** su superfici assorbenti ed asciutte, in 2 mani successive da 200 g/m² con interposizione di reticolo dissipativo realizzato con bandelle autoadesive in rame.

I supporti sintetici in resina dovranno risultare integri, correttamente ancorati al relativo soffondo, coesi, puliti e senza parti in distacco o bolle.

La superficie da rivestire dovrà comunque essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (carteggiatrice, levigatrice, pallinatrice, fresatrice) al fine di eliminare eventuali residui di sporco e/o parti incoerenti corticali e garantire il miglior aggrappo possibile. Eventuali discontinuità superficiali (buche, crepe, irregolarità di livello, vuoti,

ecc.) dovranno essere pretrattate con adeguate procedure di pulizia, esposizione e riempimento mediante uso di [STUCCOPOX](#) o [MALTAPOX](#).

È necessario rimuovere ogni traccia di polvere dal supporto tramite aspirazione.

Le superfici metalliche dovranno essere esenti da ruggine, scorie di laminazione, unto, grasso, oli e da ogni tipo di sporco che possa impedire l'aggrappo di [PRIMER AS](#). La preparazione e pulizia sarà eseguita, a seconda dei casi, con sabbiatura, molatura, carteggiatura, spazzolatura o smerigliatura spinta fino al grado di pulizia SA 2,5 secondo la norma DIN 55928.

Dopo la preparazione dei supporti sintetici o metallici applicare [PRIMER AS](#) in 2 mani successive da 200 g/m² cadauna con interposizione di reticolo dissipativo realizzato con bandelle autoadesive in rame.

PREPARAZIONE E STESURA DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente il componente A (resina) di [PRIMER AS](#) per qualche minuto con adeguato mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/minuto). Agitare con vigore il componente B (indurente) e versarlo nel recipiente del componente A, avendo cura di prelevare l'intera quantità. Miscelare per almeno 2 minuti, sino a completa omogeneizzazione delle 2 parti. Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, versare l'impasto sulla superficie da trattare, spandendolo uniformemente mediante rullo, spatola, pennello o tira acqua (resa 200 g/m² per mano).

Si raccomanda di non eccedere nella velocità di rotazione del mescolatore per evitare di inglobare aria nel composto.

Per garantire le migliori prestazioni dissipative si consiglia di applicare [PRIMER AS](#) in 2 mani successive da 200 g/m² cadauna con interposizione di reticolo dissipativo realizzato con bandelle autoadesive in rame, che dovranno essere collegate all'impianto di messa a terra.

Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati nella miscelazione e nell'applicazione di [PRIMER AS](#) dovranno essere puliti con acqua o adeguato diluente epossidico. Si prega di evitare di lasciar indurire il prodotto sull'attrezzatura in quanto potrà essere rimosso solo meccanicamente.

Precauzioni d'uso

Nella lavorazione delle resine epossidiche e dei relativi indurenti sono da rispettare le norme igieniche e di sicurezza. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione individuali quali guanti e occhiali.

Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle disposizioni vigenti in materia.

Per ulteriori informazioni consultare le schede di sicurezza dei singoli componenti.

Confezioni

[PRIMER AS](#) è disponibile nei seguenti imballi:

- 11 kg (Comp. A in latte da 8,5 kg + Comp. B in latte da 2,5 kg)

Stoccaggio

Negli imballi originali, a temperature comprese tra +5°C e +30°C, il componente A si conserva 12 mesi, il componente B 12 mesi. Proteggere gli imballi da pioggia, fuoco, contaminanti e sbalzi di temperatura.

Avvertenze

- Non applicare [PRIMER AS](#) su supporti umidi o con risalita capillare.
- Non applicare [PRIMER AS](#) su supporti non preparati, polverosi o inquinati da sostanze esterne.
- Applicare il prodotto in ambienti e su superfici a temperatura controllata: rischio di mancato indurimento o di eccessiva velocità di reazione.
- In caso di necessità di riscaldamento ambientale, utilizzare esclusivamente riscaldatori elettrici.

- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
- Proteggere **PRIMER AS** da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Prestare particolare attenzione quando si mescolano quantitativi parziali dei componenti: errori nei rapporti di miscelazione possono causare il non corretto indurimento del prodotto.
- Se necessario, diluire con acqua.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.

Controllo qualità

Ogni lotto di produzione viene attentamente verificato dal nostro centro qualità prima di essere commercializzato. I dati tecnici riportati in questa scheda sono basati su test di laboratorio e possono non coincidere con quanto ottenuto altrove a causa di variabili al di fuori del nostro controllo.

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo.

Garantiamo l'alta qualità dei nostri prodotti. I prodotti **KEMPER SYSTEM** non devono essere mischiati con prodotti di altri fabbricanti.

Revisione

1 Gennaio 2021

Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.