

# ALFACOAT

## Rivestimento acrilico a solvente, traspirante

### Il prodotto

Rivestimento monocomponente a base di resine acriliche in solvente; dopo completo essiccamento, forma un film impermeabile all'acqua ma, permeabile al passaggio del vapore.

### Campi d'impiego

Rivestimento protettivo per supporti minerali come:

- Calcestruzzo a vista
- Intonaco
- Muratura
- Fibrocemento
- Pietre naturali

Quindi trova specifica applicazione sui seguenti manufatti:

- Ponti e viadotti stradali e autostradali
- Parapetti di balconi

Protezione anche decorativa delle facciate nelle costruzioni civili come: scuole, condomini, villette e tutti gli edifici in genere

### Prestazioni

- Facile da applicare
- Protegge le strutture dagli alcali
- Protegge dagli agenti aggressivi dispersi nell'atmosfera
- Impermeabile all'acqua battente
- Traspirante al vapore acqueo
- Riduce drasticamente i fenomeni di carbonatazione del calcestruzzo
- Ottima finitura estetica
- Buona resistenza all'invecchiamento
- Buon effetto autopulente
- Elevata resistenza all'azione degradante dei raggi U.V.
- Facile pulizia dei supporti trattati con Alfacoat

### Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*\*\* La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

### Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione: **Resine metacriliche, solventi, pigmenti e speciali inerti.**

Peso specifico (DIN 53217/2):

**1,30 g/cm<sup>3</sup> ±0,1**

Residuo secco (10 minuti a 150°C):

**60 % ±1%**

Rapporto di catalisi A+B:

**monocomponente**

Durezza SHORE D5 (DIN 53505):

**n.p.**

Brillantezza:(Gloosmeter a 60°):

**n.p.**

Viscosità (UNI 8701/8):

**25.000 mPa ± 5%**

Resistenza all'abrasione:(UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):

**n.p.**

Valore di resistenza alla diffusione nei confronti

- dell'anidride carbonica:

**μ CO<sub>2</sub> ≥ 1.500.000**

- del vapore acqueo

**μ CO<sub>2</sub> ≤ 12.000**

Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):

**n.p.**

Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20°C):

**n.p.**

Carico massimo a compressione (ASTM D 695):

**n.p.**

Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:

**n.p.**

Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):

**n.p.**

Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):

**> 2,5 N/mm<sup>2</sup>**

*\*Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20° C. ± 0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

## Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Rullo, spruzzo, pennello, airless
Consumo teorico:	150 a 200 g/m <sup>2</sup> per mano
Temperatura minima d'applicazione:	+ 5°C
Temperatura massima d'applicazione:	+ 30°C
Tempo di sovraverniciatura	
Minimo:	4 ore
Massimo:	72 ore
Indurimento al tatto a 20°C.:	5 ore
Indurimento completo a 20°C.:	48 ore
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Diluizione (10-20%):	Diluente VL1
Pulizia attrezzi:	Diluente VL1
Nr. Mani	2

## Colori

Vedi cartella colori specifica.

## Preparazione del supporto

La superficie in calcestruzzo che dovrà ricevere il ciclo di rivestimento **Alfaccoat**, dovrà essere asciutta, pulita, esente da oli, grassi, parti friabili o in distacco, staticamente stabile e resistente, con stagionatura di almeno 30 gg. a 20°C e con un contenuto di umidità inferiore all'8% misurata ad una profondità di almeno 4 cm.

La preparazione del supporto verrà effettuata con sabbiatura, carteggiatura, idrolavaggio ad alta pressione; oppure con decappaggio chimico da eseguirsi mediante **Alfaterg** diluito in acqua nel rapporto di 1/5-1/8 (in funzione dell'efficacia che si vuole ottenere) e successivo abbondante risciacquo.

Eventuali recuperi volumetrici, evidenziati dalle lavorazioni precedenti, come: buche, crepe, abrasioni ecc. dovranno essere eseguiti con **Maltapox** o **Stuccopox**.

Dopo la preparazione del supporto è assolutamente necessario applicare una mano di promotore d'adesione: **Fiberfix**.

## Preparazione del prodotto

**Alfaccoat** viene fornito pronto per l'applicazione e deve solo essere mescolato a fondo.

## Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

## Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

## Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

## Descrizione di capitolato

La protezione contro la carbonatazione e la idrorepellenza del calcestruzzo costituente le strutture del manufatto (palazzi, ponti, viadotti, estradosso di serbatoi pensili, balconi) sarà realizzata con l'applicazione di due mani di **Alfaccoat** previa primerizzazione con **Fiberfix**, prodotto a base di resine acriliche, monocomponente impermeabile all'acqua ma, permeabile al vapore, in ragione di 400 g/m<sup>2</sup>. La preparazione del supporto dovrà essere eseguita come descritto nella scheda tecnica del prodotto.

### NOTE

- Non applicare **Alfaccoat** senza la preventiva primerizzazione con **Fiberfix**
- Non applicare **Alfaccoat** su supporti umidi, bagnati o non accuratamente preparati
- Nel caso di applicazione in locali chiusi, assicurare una buona aerazione dell'ambiente in modo da avere un sufficiente ricambio di aria sana

## Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009